Pro-Tech TOOLS

Inverterski varilnik MIG/MMA





Navodila za uporabo

Prevod izvirnih navodil

VARNOSTNO OPOZORILO !

Pri varjenju ali rezanju lahko pride do poškodb. Med delovanjem se zaščitite. Za podrobnejše informacije glejte varnostni priročnik za uporabo, ki je v skladu s preventivnimi
zahteve proizvajalca.

Električni udar - lahko povzroči smrt !!!

- Ozemljitveno opremo nastavite v skladu z veljavnim standardom.
- Prepovedano se je dotikati električnih delov in elektrod, če je koža gola v mokrih rokavicah ali oblačilih.
- Prepričajte se, da ste izolirani od tal in delavnice.
- Prepričajte se, da ste v varnem položaju.

Plin - lahko škoduje zdravju!

- Ne spuščajte glave iz plina.
- Pri obločnem varjenju je treba uporabljati odsesovalnik zraka, da preprečite vdihavanje plinov.

Arktično sevanje - škodljivo za oči in opekline na koži.

- Nosite ustrezno čelado in svetlobni filter, nosite zaščitna oblačila za zaščito oči in telesa.
- Za zaščito opazovalca uporabite ustrezno čelado ali oprsnico.

Ogenj

- Varilne iskre lahko povzročijo požar, zato se prepričajte, da v okolici varilnega območja ni vnetljivih snovi.

Hrup - močan hrup škoduje sluhu.

- Nosite zaščito za sluh ali druga sredstva za zaščito sluha.
- Opozorilo, da je hrup škodljiv za sluh, če je v bližini opazovalec.

Okvara - ko se pojavi težava, se obrnite na strokovnjake.

- Če se med namestitvijo in delovanjem pojavijo težave, jih preverite po teh navodilih.
- Če ne razumete v celoti navodil za uporabo ali če težave ne rešite z navodila, se za strokovno pomoč obrnite na naš servisni center.



POZOR !

Pri uporabi stroja je treba namestiti zaščitno stikalo proti blodečemu toku!!!

O STROJU

Varilni aparat je usmernik, ki uporablja najnovejšo invertersko tehnologijo.

Razvoj inverterske varilne opreme v zaščitnem plinu je odvisen od razvoja teorije in komponent inverterskega napajanja. Invertersko napajanje za varjenje v zaščitnem plinu uporablja visokozmogljivo komponento MOSFET za prenos frekvence 50/60 Hz do I00KHZ, nato zmanjša napetost in komutira ter skozi

Tehnologija PWM daje visoko moč napetosti. Zaradi velikega zmanjšanja teže in prostornine glavnega transformatorja se učinkovitost poveča za 30 %. Pojav inverterske varilne opreme velja za revolucijo v varilni industriji.

Varilni aparat v zaščiti CO2 uporablja našo najsodobnejšo invertersko tehnologijo.
Notranjost stroja je opremljena z elektronskim reaktorskim vezjem, ki lahko natančno nadzoruje proces. električnega kratkega prehoda in prehoda z mešanjem ter ima odlične varilne lastnosti. V primerjavi s sinergijskim varilnim strojem in drugimi stroji ima naslednje prednosti: stabilno hitrost žice, kompaktnost, varčevanje z energijo, brez elektromagnetnega hrupa. Neprekinjeno in stabilno delovanje z majhnim tokom, še posebej primeren za varjenje nizkoogljične jeklene pločevine, legiranega jekla in nerjavnega jekla. Možnost samodejna kompenzacija pulzacij napetosti, majhen oblok, dober oblok, enotna varilna luža, visok delovni cikel itd.

POZOR !

Stroj se večinoma uporablja v industriji. Proizvaja radijske valove, zato se mora delavec v celoti pripraviti na zaščito.

INSTALACIJA

Varilni aparat je opremljen s kompletom za kompenzacijo napajalne napetosti. Kadar napajalna napetost niha v mejah ±15 % nazivne napetosti, še vedno deluje normalno.

Pri uporabi dolgega kabla je priporočljivo uporabiti kabel z večjim presekom, da preprečite padec napetosti. Če je kabel predolg, lahko vpliva na delovanje napajalnega sistema. Zato priporočamo, da uporabite konfigurirana dolžina

INSTALACIJA

1) S plinsko cevjo trdno povežite jeklenko CO2 z dekompresijskim merilnikom pretoka CO2 in dovodom plina za strojem, vtič merilnika pretoka pa vstavite v vtičnico grelnika za strojem.

2) Vstavite pritrdilni vtič za ozemljitveni kabel v ustrezno pritrdilno vtičnico na sprednji plošči, namestite in zategnite gorilnik v izhodno vtičnico na sprednji plošči.

3) Žično tuljavo nastavite z žično tuljavo na os tuljave, luknja za žično tuljavo mora biti enaka luknji za pritrditev tuljave.

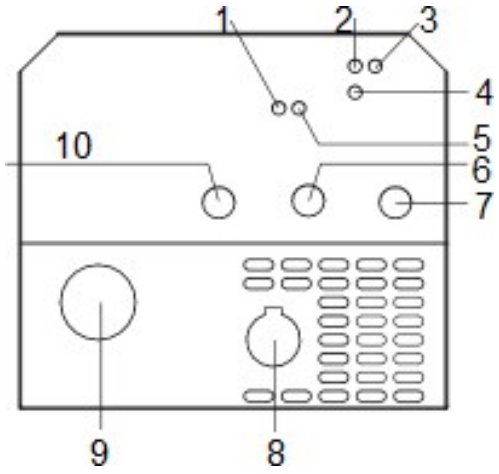
4) Za odvijanje žice je treba tuljavo vrteti v smeri urinega kazalca, da žica ne zdrsne, je žica običajno nameščena na fiksno luknjo na strani tuljave. Če želite preprečiti, da bi se upognjena žica zataknila, odrežite ta del žice

5) Žični utor izberite glede na velikost uporabljene žice.

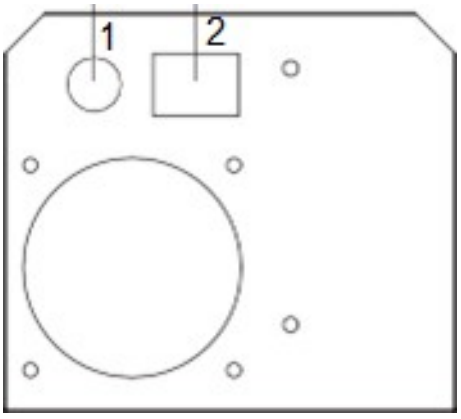
6) Vstavite žico v režo skozi vodilno cev žice, vstavite žico v vodilno cev jeklene žice, pustite, da kolo za stiskanje žice trdno pritisne žico; poravnajte palico za stiskanje žice, da pritrdite žico od premikanja, vendar mora biti tlak ustrezen, če je žica motena in vpliva na pošiljanje žice.

7) Pritisnite drsno stikalo, da žico spustite v glavo gorilnika.

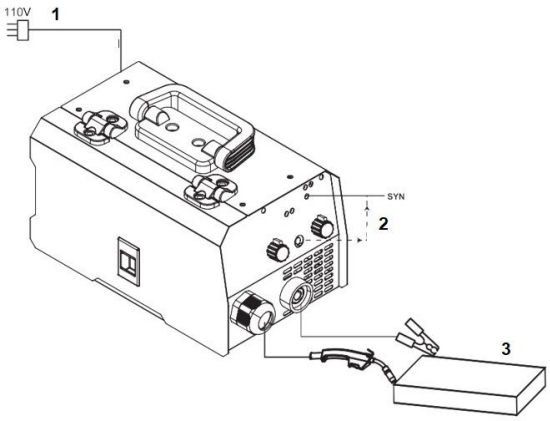
8) Ta stroj ima pretvorbo polarnosti; med podajalnikom žice in tuljavo žice je pozitivna izhodna sponka in negativna izhodna sponka; pri uporabi polne žice s plinsko zaščito je treba vtičnico gorilnika priključiti na pozitivno izhodno sponko, ozemljitveni kabel pa na negativno izhodno sponko; pri uporabi žice s topljivim jedrom je treba zamenjati oba priključena kabla.



1. Indikator pretoka 0,8
2. Indikator napajanja
3. Indikator O.C.
4. Indikator SYN
5. Indikator pretoka 0,9
6. Gumb za izbiro
7. Nastavitev podajanja žice
8. Ozemljitvena sponka
9. Izhod iz gorilnika
10. Prilagoditev napetosti



1. Napajalni kabel
2. Stikalo za napajanje



1. Vhodni kabel
2. Pritisnite in držite gumb 3 sekunde
3. Obdelovanec

NAVODILA ZA UPORABO IN DELOVANJE PLOŠČE

1, Nastavite stikalo varilnika v položaj "ON", odprite ventil plinske jeklenke, sprostite palico za stiskanje žice, pritisnite stikalo gorilnika in nastavite merilnik pretoka na želeni pretok.

2, izberite premer luknje kontaktne cevi varilnega gorilnika glede na premer žice.

3, Glede na debelino in tehniko obdelave varjenega predmeta nastavite vrtljivi gumb VOLTAŽA in vrtljivi gumb SPEED v želeni položaj.

4, Gumb značilnosti električnega loka se uporablja za nastavitev stopnje mehkobe in trdote loka, da se doseže najboljši varilni učinek; ko je tok majhen, mora biti električni lok trd, da se zmanjša prekinitev obloka. Ko je tok velik, mora biti električni oblok mehak, da se zmanjšajo razpršitve.

5, priključite ozemljitveno sponko na obdelovanec, nato pritisnite stikalo gorilnika, varilnik deluje, sprostite stikalo gorilnika, varilnik se ustavi.

OBVESTILA ALI PREVIDNOSTNI UKREPI

1. Okolje

1) Naprava lahko deluje v suhem okolju z največjo 90-odstotno vlažnostjo.

2) Temperatura okolja je od 10 do 40 stopinj Celzija.

3) Izogibajte se varjenju na soncu ali dežju.

4) Naprave ne uporabljajte v okolju, kjer je zrak onesnažen s prevodnim prahom ali korozivnim plinom.

5) Izogibajte se varjenju s plinom v okoljih z močnim pretokom zraka.

2. Varnostni standardi

Varilni aparat ima vgrajen tokokrog za zaščito pred prenapetostjo, tokom in vročino. Ko napetost, izhodni tok in temperatura stroja presežejo standard, varilnik samodejno preneha delovati. Ker bo to povzročilo poškodbe varilnega aparata, mora biti uporabnik pozoren na naslednje.

1) **Delovni prostor je dovolj prezračen !**

Varilni stroj je močan stroj, med delovanjem se ustvarja visok tok, naravni veter pa ne zadovolji zahtev po hlajenju stroja. Zato je v vmesnem prostoru ventilator za hlajenje stroja. Prepričajte se, da dovod ni blokiran ali pokrit. Uporabnik mora zagotoviti, da je delovno območje ustrezno prezračevano. To je pomembno za učinkovitost in življenjsko dobo stroja.

2) Preobremenitev stroja !

Upravljavec ne sme pozabiti spremljati največjega delovnega toka (odziv na izbrani delovni cikel). Prepričajte se, da varilni tok ne presega največjega toka delovnega cikla. Zaradi prevelikega toka se stroj poškoduje in opeče.

3) Brez preboja !

Samodejno vezje za kompenzacijo napetosti zagotavlja, da je varilni tok v okviru dovoljenih vrednosti. ureditev. Če napajalna napetost preseže dovoljeno mejo, lahko poškoduje sestavne dele stroja. Upravljavec mora razumeti situacijo in sprejeti previdnostne ukrepe

Težave, ki se pojavijo med varjenjem

Z varjenjem so lahko povezani prileganje, varilni materiali, okoljski dejavnik, sile moči. Uporabnik si mora prizadevati za izboljšanje varilnega okolja.

1. Obločni udarci so težki in se zlahka ustavijo

1) Prepričajte se, da je ozemljitveni kabel dobro povezan z obdelovancem.
2) Preverite, ali je vsaka priključna točka priključena.

2. Izhodni tok ne doseže nazivne vrednosti

Dejstvo, da se dobavljena napetost razlikuje od nazivne napetosti, povzroči neskladje med izhodnim in nastavljenim tokom. Če je dobavljena napetost nižja od nazivne napetosti, bo največji izhodni tok nižji od nazivnega.

3. Tok ni stabilen, ko stroj deluje

To je posledica številnih dejavnikov:
1) Spremenila se je omrežna napetost električnih vodov.
2) Prihaja do škodljivih motenj zaradi električnih vodov ali druge opreme.

4. Varilna reža ima odprtino za zrak.

1) Preverite, ali je zanka za dovod plina tesna ali ne.
2) Površina osnovnega materiala je onesnažena z oljem, madeži, rjo, lakom ali drugimi nečistočami.

Vzdrževanje

1. Redno odstranjujte prah s suhim in čistim stisnjenim zrakom, če varilni stroj deluje v okolju, ki je onesnaženo z dimom in onesnaževalci zraka, je treba stroj vsakič očistiti.

2. Tlak stisnjenega zraka mora biti v razumnih mejah, da se preprečijo poškodbe majhnih sestavnih delov v stroju.

3. Občasno preverite medsebojni tokokrog varilnika in se prepričajte, da je kabelski tokokrog pravilno povezan in da so priključki trdno povezani. Če so priključki ohlapni, jih očistite in nato ponovno trdno povežite.

4. Preprečite vstop vode in pare v vmesni stroj, če je stroj moker, posušite vmesni stroj in nato preverite izolacijo stroja.

5. Če varilnega aparata ne boste uporabljali dlje časa, ga je treba spraviti v škatlo in shraniti v suhem okolju.

6, stroj za kurevo žico deluje vsakih 300 ur, električno ogleno krtačo in usmernik armature je treba polirati, reduktor je treba očistiti, turbo in ležajem pa je treba dodati mazivo.

DNEVNI NADZOR

VIR ENERGIJE

Položaj	Nadzor ključev	Opombe
Nadzorna plošča	1. Pogoji delovanja stikala, prenosa in namestitve. 2. Preizkus indikatorja napajanja	
Hlajenje ventilator	1. Preverite, ali piha veter in ali je slišati zvok. normalno ali ne.	Če se pojavi nenormalni hrup in ni vetra, preverite notranji del.
Napajalni del	1 Ko je pod napetostjo, nenormalen vonj ali ne. 2. Ko je pod napetostjo, preverite, ali so prisotne nenormalne vibracije in brenčanje ali ne. 3. Sprememba barve pri ogrevanju ali ne.	
Periferija	1. Poškodovana ali zrahljana plinska cev. 2 Ohišje in druge pritrjene dele preverite, ali so zrahljani.	

VARILNI GORILNIK

Položaj	Nadzor ključev	Opombe
Jet	1. Če je namestitev fiksna, se sprednja stran popači.	Razlog za zračno luknjo.
Električna luknja	1.Če je namestitev fiksna	Razlog za poškodbo navoja gorilnika
	2. Poškodba glave blokirana ali ne	Razlog za nestabilen oblok in prekinjen oblok
Podajalnik žice	I.Preverite razširjeno velikost cevi	Zamenjati jih je treba, ko so manjši od 6 mm, saj je razširjeni del premajhen, lok pa je nestabilen.
	2.Wire premer in notranja cev ustreza povprečju ali ne	Razlog za nestabilen lok, uporaba primerna žica.
	3.Delno navijanje in podaljšano	Razlog z Revni žice Pošljite na a nestabilen lok.
	4. Blokiranje zaradi nečistoč v cevi in ostankov galvanizacije žice	To je posledica slabega podajanja žice in nestabilnega obloka (obrišite s petrolejem ali zamenjajte z novim).
	5. Cev za prenos s prekinjeno žico	Pokvarjena pirokondenzacijska cev, zamenjava
Kroženje plina	Ste pozabili vstaviti ali je luknja zamašena ali pa je tovarniško uporabljena druga komponenta.	Lahko pride do poškodbe (brizganja) na napačnem plinskem ščitu, telo gorilnika bo zgorelo (oblok v gorilniku), prosimo, da ga obdelate.

STROJ ZA PODAJANJE ŽICE

Položaj	Nadzor ključev	Opombe
Pritisnite ramena	Če ročico nastavite na ustrezno raven indikacije.	Privede do nestabilnega obloka in oddajanja vode.
Žica svinčen a cev	1 . Če se v ustju cevke nabere prah ali ostanki.	Očistite ostanke.
	2.Wire premer in notranji premer cevi se ujemajo ali ne	Če se ne ujemata, pride do nestabilnega obloka.
	3.Če središče ustja cevi sovpada z žico v sredini kolesnega utora ali ne. (Na oko)	Če niso primerljivi, povzročajo nestabilnost. Arc.
Žično kolo	1.Premer žice ustreza zahtevam kolesa 2. Če je odprtina za kolo blokirana	1. Privede do nestabilnega obloka ter ostankov in blokade žične cevi. 2. Po potrebi ga zamenjajte z novim.

Tlačno kolo	Preverite stabilnost njegovega gibanja in obraba stisnjene žice, zmanjšanje njenega kontaktnega območja.	Privede do nestabilnega obloka in pošiljanja žice.

KABEL

Položaj	Preverite ključi	Opombe
Kabel gorilnika	1. Če je kabel gorilnika preveč upognjen. 2. Če se kovinska priključna točka mobilnega vtiča zrahlja	1. Vzrok za slabo pošiljanje žice 2. Nestabilen oblok, če je kabel preveč upognjen.
Izhodni kabel	1. obraba izoliranega materiala kabla. 2. Glava kabelskega priključka je izpostavljena (poškodba izolacija) ali ohlapna (konec napajalnika in priključna točka glavnega materiala kabla).	Za varnost življenja in stabilno varjenje sprejmite ustrezno metodo nadzora glede na delovno mesto. • Enostavno dnevno preverjanje • Skrbni in poglobljeni pregledi v določenem časovnem obdobju
Vhodni kabel	1. Če je povezava med vtičem in vtičnico fiksna 2. Če je kabel na koncu napajalnega vhoda pritrjen 3. Če je vhodni kabel obrabljen in brez vodnika.	
Ozemljitveni kabel	Če je ozemljitveni kabel, ki povezuje glavni del, poškodovan.	Zamenjajte ga

Nadzor napak

Opombe: za upravljanje strojev v skladu s temi navodili mora biti uporabnik delavec na specifičnem področju električne energije in varnosti ter imeti ustrezen certifikat, ki dokazuje njegovo usposobljenost in znanje. V okviru garancije je priporočljivo, da se za pridobitev potrdila obrnete na naše podjetje.

Motnje	Rešljiva metoda
Indikator napajanja se ne prižge, ventilator ne deluje in nima izhoda za varjenje	1, Prepričajte se, da je stikalo za napajanje zaprto. 2, Preverite, ali omrežno napajanje deluje. 3, nekateri termično spremenljivi upori (štirje) napajalne plošče so poškodovani. V tem primeru je splošni rele DC24V odprt ali pa imajo priključki šibek stik. 4, Napajalna plošča (spodnja plošča) je poškodovana, napetosti DC3 I0V ni mogoče izvesti. (1) Silicijev mostiček je zlomljen ali pa je zlomljen priključek silicijevega mostička. Slab stik. (2) Napajalna plošča je zgorela. (3) Preverite kontakt in priključite kabel od zračnega stikala do napajalne plošče, kontakt je šibek, preverite kontakt in priključite kabel od napajalne plošče do plošče MOS, da preverite, ali je zanesljivo povezan. (5) Pomožno napajanje nadzorne plošče je okvarjeno

Indikator napajanja je prižgan, ventilator deluje, varjenja ni izhod	1, Preverite, da vse vrste kablov nimajo šibkega stika. 2, Izhodni priključek je odklopljen ali ima šibek stik. 3, krmilni kabel ali stikalo gorilnika je poškodovano. 4, krmilni tokokrog je prekinjen.
Indikator napajanja sveti, ventilator deluje, indikator nenormalnega stanja sveti	1, morda gre za nadtokovno zaščito, najprej izklopite napravo in jo ponovno vklopite, ko indikator nenormalnega stanja ugasne. 2, morda gre za zaščito pred pregrevanjem, počakajte 2-3 minute. 3, Morda gre za napako v vezju pretvornika, izvlecite vtič glavnega transformatorja, ki se nahaja na plošči MOS (vstavek VH-07, ki se nahaja v bližini ventilatorja) in nato ponovno odprite napravo: (1) Če indikator nenormalnega delovanja še vedno sveti, je eden od poljskih uporov na plošči MOS poškodovan, ugotovite to in ga zamenjajte z enakim modelom. (2) Če indikator nenormalnega stanja ne sveti,: a. Morda je poškodovan transformator srednje plošče. b. Morda je poškodovana sekundarna usmerniška cev transformatorja.